


## ANNOVEX

### CO-Sensor/Transmitter Typ GMA 03.05.xxx CO-Monitor Typ GMA 03.05.xxx



-  I M1 Ex ia I Ma
- Linearisierte Messwertanzeige von 0,0...500,0 ppm CO
- Elektrochemisches Messprinzip mit Gasdiffusion
- Ausführung mit geringer Querempfindlichkeit auf Dimethylsulfid (optional)
- Messwertverarbeitung durch Mikrocontroller
- Hohe Messgenauigkeit durch Druck- und Temperaturkompensation
- Ausgabebereich des Ausgangssignals einstellbar
- Beleuchtetes vierstelliges Display
- Einstellungen oder Statusabfragen bei geschlossenem Gehäuse mittels Tasteneinheit oder Magnetgriffel
- Codeschloss gegen unbefugte Bedienung (abschaltbar)
- Fehler selbstdiagnose mit alphanumerischer Anzeige im Display
- Test des Ausgangssignals mit simulierten CO-Werten
- Auswahl zwischen genormten analogen und digitalen Ausgangssignalen (optional)
- Zwei eingebaute Grenzwertschalter mit Optokopplern oder Relais im Monitor
- Audiovisuell wirkender Alarmgeber optional (Monitor)
- Vor Ort austauschbarer Fühlerblock
- Gehäuseschutzart IP65, Sensorschutzart IP54

Stabile Messeigenschaften, einfache und gesicherte Bedienbarkeit, Robustheit, niedriges Gewicht und kleine Abmessungen zeichnen den kostengünstigen, ortsfesten CO-Sensor/Transmitter bzw. CO-Monitor aus.

Das Gerät entspricht der Zündschutzart Eigensicherheit „i“, Kategorie I M1 Ex ia I Ma und darf deshalb auch bei unzulässig erhöhten Methankonzentrationen weiterbetrieben werden.

Die Zertifizierung entspricht der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

Der CO-Monitor unterscheidet sich vom CO-Sensor/Transmitter durch eine zusätzliche Grenzwerteinheit, die mit Relais oder Optokopplern bestückt ist.

Die Erfassung der Kohlenmonoxid-Konzentration erfolgt im Sensor nach dem Prinzip der elektrochemischen Zelle, wobei das Gasgemisch durch ein Sintermetallfilter diffundiert. Zur Erhöhung der Messgenauigkeit werden außerdem auch die örtlichen Temperatur- und Luftdruckwerte von einem Mikrocontroller kontinuierlich verrechnet. Optional ist auch eine Ausführung mit geringer Querempfindlichkeit auf Dimethylsulfid (DMS) erhältlich.

Ein leicht austauschbares Vorfilter schützt das Sintermetall gegen Verschmutzung.

Prüfgase können über einen Steckadapter Typ PGA 3 zugeführt werden.

Die Bedienung ist einfach: Sie erfolgt bei geschlossenem Gehäuse und mittels einer vom Gerätewart aufgelegten kleinen Tasteneinheit – oder alternativ auch mittels eines mitgelieferten Magnetgriffels. Ein vierstelliger Zifferncode schützt gegen unbefugtes Ändern der eingestellten Werte.

Ein selbstüberwachendes Mikrocontrollersystem verarbeitet nicht nur die Messwerte präzise, sondern führt auch die anwenderspezifischen Vorgaben wie Codeeingabe, Signalbefehle und Meldungen, Analog- oder Digitalausgaben, Testfunktionen usw. aus. Ein vierstelliges, beleuchtetes Grafikdisplay zeigt die Messwerte mit 12 mm Ziffernhöhe an.

Die Geräte sind durch ein Kunststoffgehäuse (Schlagfestigkeit 7 Joule) geschützt und werden mittels Steckverbinder angeschlossen. Neben dem Steckverbinder befindet sich der Sensor mit dem CO-Fühler, der auch unter Tage leicht ausgetauscht werden kann.



Zur Aufhängung des Gerätes dient ein Stahlbügel. Montagelöcher an der Rückseite erlauben auch eine starre Befestigung.

Der CO-Monitor kann mit einem audiovisuell wirkenden Alarmgeber für die Warnsignalgabe im Messortbereich ausgerüstet werden (siehe nebenstehende Abbildung).



**ANNOVEX**  
**CO-Sensor/Transmitter Typ GMA 03.05.xxx**  
**CO-Monitor Typ GMA 03.05.xxx**

**Technische Daten**

<b>Zertifizierung</b>	 DMT 03 ATEX E 065 X nach Richtlinie 2014/34/EG
<b>Zone, Zündschutzart</b>	 I M1 Ex ia I Ma
Messprinzip Gaszuführung	Elektrochemische Zelle Diffusion
<b>Messbereich</b>	<b>0,0 ... 500,0 ppm CO (V/V)</b>
Messabweichung: 0 - 100 ppm CO (V/V)	± 4 ppm
100 - 500 ppm CO (V/V)	± 2% vom Messbereichsendwert
Temperatur-, Feuchte- und Druckbeeinflussung	erfüllt EN 45544
Auflösung	0,1 ppm CO
Einstellzeit $t_{90}$	≤ 30 s
Messfolge	0,5 s
Einstellbereich für den Gerätecode	0000...9999
Betriebsspannung	9...16 V-
Stromaufnahme	
Sensor/Transmitter mit 1 mA- oder 15 Hz-Ausgang	15 mA
Sensor/Transmitter mit 20 mA-Ausgang	35 mA
Monitor mit Optok. u.1 mA- oder 15 Hz-Ausgang	17 mA
Monitor mit Relais u.1 mA- oder 15 Hz-Ausgang	27 mA
Monitor mit Optok. u. 20 mA-Ausgang	37 mA
Monitor mit Relais u. 20 mA-Ausgang	47 mA
Stromaufnahme des audiovisuellen Alarmgebers	zusätzlich max. 100 mA
<b>Frequenzausgang</b>	
Frequenzbereich	6...15 Hz, umschaltbar auf 5...15 Hz
Einstellbarer Ausgabebereich	1...1000 ppm CO
Optokopplerausgang	max.: 30 V, 100 mA, 100 mW
<b>Stromausgang (alternativ zum Frequenzausgang)</b>	
Strombereiche und Bürden	0,1/0,2...1 mA / ≤ 5200 Ω <b>oder</b> 4...20 mA / ≤ 200 Ω
Einstellbarer Ausgabebereich	1...1000 ppm CO
<b>Testfunktion mit simulierten CO-Messwerten</b>	10 dekadische Stufen von 0 ppm CO bis zum Endwert des eingestellten Fernübertragungsbereichs
<b>Grenzschalter Alarm 1 und Alarm 2 (Monitor)</b>	
Einstellbereich	0,1...500 ppm CO
Optokopplerausgang (Ruhestromprinzip)	max. 30 V, 100 mA, 100 mW
Relaisausgang (Ruhestromprinzip)	max. 30 V, 1 A, 30 W
<b>Audiovisueller Alarmgeber optional (Monitor)</b>	
Signalton	2400-2850 Hz, mit 7 Hz schwebend
Lautstärke	max. 103 dB (1m)
Blinklicht	10 ultrahelle, gepulste LEDs
Signalfrequenz Alarm 1, Alarm 2	0,5 Hz, 1 Hz
Umgebungstemperaturbereich	-20...+50°C
Feuchte, nicht kondensierend	15...95 % rel., kurzzeitig 0...98 % rel.
Abmessungen ohne Bügel, ohne Alarmgeber	B 122 mm, T 90 mm, H 179 mm
Abmessungen ohne Bügel, mit Alarmgeber	B 122 mm, T 90 mm, H 310 mm
Gewicht ohne Alarmgeber	2 kg
Schutzart	IP 65, Gaszuführung IP 54
Werkstoff / Schlagfestigkeit	Polyester, Oberflächenwiderstand <math><10^9 \text{ Ohm}</math> / >7 Joule
<b>Gesondert zu bestellendes Zubehör:</b>	
Verbindungsleitung	VDL 4, 20 m lang; max. 100 m lang ( $R_L \leq 7,8 \Omega$ )
Vorfilter	STF 3
Prüfgasadapter	PGA 3
Prüfgas-Set	PGS 3
Tastenaufsatz	TAS 3

Technische Änderungen vorbehalten

11.2022